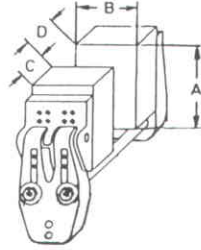


# BM-504 Caractéristiques techniques *Datos técnicos*

## Souffleuse Sopladora



## Moules de soufflage / Moldes de soplado

Longueur de moule, max. Longitud molde, máx.	<b>A</b>	mm	470
Largeur de moule, max. Anchura molde, máx.	<b>B</b>	mm	420
Épaisseur de moule Grosor molde	<b>C</b>	mm	2 x 130
Course d'ouverture de moule Carrera apertura molde	<b>D</b>	mm	220
Poids max. de moule Peso máx. molde		kg	260

Temps de cycle à vide Tiempos de ciclos en vacío *)	sec/seg	2,6
Nombre max. de cycles Número máx. de ciclos	$\frac{1}{\text{min}}$	9
Pression de service pneumatique Presión de servicio neumática	bar/bares	6-12
Pression de service eau de refroidissement Presión de servicio agua de refrigeración	bar/bares	4
Force de fermeture Fuerza de cierre	kN	110
Poids net avec extrudeuse, env. Peso neto con extrusionadora, aprox.	kg	8 200
Poids de l'outillage de reprise, max. Peso del molde de toma, máx.	kg	45
Puissance moteur pompe (Ø consommation électrique) Motor para bomba de aceite (Ø consumo de energía)	kW	11

## Têtes d'extrusion / Cabezales de extrusión

Tête simple Cabezal simple	Ø filière, max. Ø boquilla, máx.	mm	120
Tête double Cabezal doble	Ø filière, max. Ø boquilla, máx.	mm	95
	Entraxe Distancia entre centros	mm	180
Tête triple Cabezal triple	Ø filière, max. Ø boquilla, máx.	mm	55
	Entraxe Distancia entre centros	mm	125
Tête quadruple Cabezal cuadruple	Ø filière, max. Ø boquilla, máx.	mm	40
	Entraxe Distancia entre centros	mm	85

\*) Ensemble des mouvements principaux, temps inhérents au processus (refroidissement etc.) non-compris / Tiempo total de los movimientos principales excluyendo tiempos tecnológicos (enfriamiento etc.).

## Extrudeuses / Extrusionadoras

## Sélection / Selección

Type / Tipo	Longueur active de vis / Longitud de husillo	fourreau lisse cilindro liso			fourreau rainuré cilindro ranurado			
		D	S 60 G 24 D	S 70 G 24 D	S 80 G 24 D	S 60 N 24 D	S 70 N 24 D	S 80 N 24 D
Ø de vis D Ø D del husillo	mm	60	70	80	60	70	80	
Vitesse de rotation de vis à 50 Hz Gama de números de revoluciones del husillo para 50 Hz	pour / para HDPE tr/mn rpm	5-95	5-85	5-75	5-95	5-85	5-75	
Puissance d'entraînement de vis Potencia accionamiento husillo	kW	24	32	38	32	45	54	
Capacité de Plastification, max. Capacidad de plastificación, aprox.	HDPE	kg/h	70	90	90	100	150	
	PVC poudre / polvo	kg/h	60	70	90	HMPE	95	150
	PET	kg/h	45	55	70	PP	80	100

## Puissances et consommations / Datos de consumo: electricidad, aire y refrigeración

Puissance de chauffe extrudeuse + tête, approx. Potencia de calefacción extrusionadora + cabezal, aprox.	kW	24	25	31	24	29	31
Puissance installée globale, max. Potencia conectada total, max.	kW	56	68	72	61	78	93
Refroidissement moule + zone d'entrée, max. Refrigeración máx. molde + extrusionadora	HMPE	kJ kg/h	720+150		Les consommations réelles électriques, de refroidissement et d'air dépendent de l'article. La consommation d'air est une moyenne qui peut fortement augmenter selon le programme, l'emploi d'air de balayage, etc. Los consumos reales de energía eléctrica y refrigeración dependient del artículo soplado. El valor promedio de aire comprimido puede ser más elevado según la producción por ej. utilizando aire para barrido.		
	PE		590+110				
	PVC		420+70				
Refroidissement bac hydraulique, env. Refrigeración tanque hidráulico, aprox.	kJ/h	32 000					
Consommation d'air à l'aspiration, env. Consumo de aire (en aspiración), aprox.	NI/min.	1 500					

## Dimensions principales / Dimensiones principales

## Valeurs maximales arrondies / Valores maximos arredondeados

